

**KENTAK PRODUCTS COMPANY**

A GOMOLL CO.

1230 RAILROAD ST. • EAST LIVERPOOL, OHIO 43920

www.kentak.com

PLASTIC EXTRUSIONS
TUBING & HOSE - PLUMBING - FOOD - BEVERAGE & INDUSTRIAL

Telephone: (330) 382-2000

FAX: (330) 385-5877

1-800-831-6790

KEY TO CHEMICAL RESISTANCE GUIDE RATINGS**E = Excellent** -- Little or no effect due to exposure to the chemical.**G = Good** -- Satisfactory service expected, but some deterioration may occur after lengthy exposure or under extreme conditions.**L = Limited** -- Variable resistance depending upon the conditions of use (e.g. nature of the chemical, its concentration, service temperature, pressure, etc.).**U = Unsuitable** -- Not resistant. Not recommended for use under any condition.

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Acetaldehyde	U	U	U	U	U	--	U	--	G	U	G	L	G	L
Acetate Solvents - Pure	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Acetic Acid - Glacial	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	G	L
Acetic Acid 0-10%	E	G	G	G	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Acetic Acid 10-20%	G	L	G	G	--	--	--	--	E	G	--	--	E	G
Acetic Acid 20-30%	G	L	G	L	--	--	--	--	E	L	--	--	E	G
Acetic Acid 30-60%	G	L	G	L	--	--	--	--	L	U	E	E	E	G
Acetic Acid 80%	L	L	L	L	--	--	--	--	L	U	--	--	G	L
Acetic Acid Vapors	G	G	G	G	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--
Acetic Anhydride	U	U	U	U	U	--	U	--	L	L	G	L	L	U
Acetone	U	U	U	U	U	--	U	--	L	U	E	E	E	E
Acetonitrile	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Acetylene	L	L	L	L	L	--	G	--	U	U	--	--	--	--
Acrylic Emulsions	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Acrylonitrile	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Adipic Acid	G	L	G	L	G	--	E	--	E	G	E	E	E	G
Alanine	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Alcohol (See Type)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Allyl Alcohol 96%	U	U	U	U	--	--	--	--	E	G	E	E	E	E
Allyl Chloride	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	--	--	U	U
Alum	E	E	E	E	--	--	--	--	E	G	E	E	E	E
Aluminum Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	G	L	E	E	E	G
Aluminum Fluoride	G	G	G	G	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--
Aluminum Hydroxide	E	E	E	E	--	--	--	--	G	G	E	E	E	G
Aluminum Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Aluminum Oxychloride	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Aluminum Salts	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Aluminum Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Amino Acids	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ammonia - Aqueous	L	U	L	U	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Ammonia - Dry Gas	L	U	L	U	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Ammonia - Liquid	U	U	U	U	G	--	G	--	E	U	--	--	--	--

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Ammonium Carbonate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ammonium Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Ammonium Flouride 25%	U	U	U	U	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Ammonium Glycolate	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Ammonium Hydroxide 5%	E	E	--	--	G	--	G	--	--	--	E	E	E	E
Ammonium Hydroxide 28%	L	U	L	U	G	--	G	--	E	E	E	E	E	G
Ammonium Metaphosphate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Ammonium Nitrate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ammonium Oxalate	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Ammonium Persulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	--	--	E	E
Ammonium Persulfitt	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ammonium Phosphate	G	G	G	G	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Ammonium Phosphate - Neutral	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Ammonium Salts	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ammonium Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ammonium Sulfide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ammonium Thiocyanate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Ammonium Thiocyanst	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Amyl Acetate	L	U	L	U	U	--	U	--	L	U	E	G	G	L
Amyl Alcohol	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Amyl Chloride	U	U	U	U	L	--	L	--	U	--	L	L	U	U
Aniline	U	U	U	U	U	--	U	--	U	U	E	G	E	G
Aniline Chlorohydrate	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Aniline Hydrochloride	U	U	U	U	U	--	U	--	U	U	--	--	--	U
Animal Oils	L	U	L	U	G	--	G	--	L	U	--	--	--	--
Anthraquinone	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Anthraquinonesulfonic Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Antimony Chloride	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	U
Antimony Trichloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Apple (Sauce or Juice)	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Aqua Acid	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Aqua Regia	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	G	U	G	U
Argon Gas	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Aromatic Hydrocarbons	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Arsenic Acid 80%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	--	--	--	E	E
Arylsulfonic Acid	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Asphalt	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
ASTM #1 Oil	L	U	L	U	E	--	G	--	--	--	--	--	--	--
ASTM #3 Oil	L	U	L	U	E	--	G	--	--	--	--	--	--	--
ASTM Fuel A	L	U	L	U	E	--	E	--	--	--	--	--	--	--
ASTM Fuel B	U	U	U	U	G	--	G	--	--	--	--	--	--	--
ASTM Fuel C	U	U	U	U	--	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Barium Carbonate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Barium Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Barium Hydroxide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	--	--	E	E
Barium Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Barium Sulfide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Beer	E	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	--	E	E
Beet-Sugar Liquor	E	E	--	--	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Benzaldehyde	U	U	U	U	U	--	U	--	L	U	E	G	E	G
Benzene	U	U	L	U	U	--	U	--	U	U	G	G	L	L
Benzene Sulfonic Acid	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Benzoic Acid	G	L	G	L	G	--	L	--	G	--	E	E	E	E
Benzol	U	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Benzyl Acetate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Benzyl Alcohol	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Bismuth Carbonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Black Liquor (Paper Industry)	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Bleach - 12.5% Active CL	G	L	G	L	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Bleach Lye - 10%	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Borax	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Boric Acid	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Boron Trifluoride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Brake Fluid	U	U	U	U	L	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Brine	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Bromic Acid	E	L	E	L	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Bromine - Liquid	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Bromine - Water	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Bromobenzene	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Bromoform	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	U	U
Butadiene	L	U	L	L	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Butane	L	L	L	L	G	--	G	--	U	U	--	--	--	--
Butanediol	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E
Butanol - Primary	U	U	U	U	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Butanol - Secondary	U	U	U	U	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Butter	L	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Butyl Acetate	U	U	L	U	U	--	U	--	U	U	E	G	G	L
Butyl Alcohol	L	U	L	L	G	--	G	--	E	--	E	E	E	G
Butyl Cellosolve	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Butyl Phenol	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Butylene	L	L	L	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Butyric Acid 20%	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Calcium Bisulfide	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Calcium Bisulfite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Calcium Carbonate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Calcium Chlorate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Calcium Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Calcium Hydroxide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Calcium Hypochlorite	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Calcium Nitrate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	--	--	E	E
Calcium Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Camphor Oil	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Cane Sugar Liquors	E	E	--	--	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Carbazole	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Carbon Bisulfide	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Carbon Dioxide (Aqueous Solution)	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Carbon Dioxide Gas (Wet)	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Carbon Disulfide	U	U	--	--	G	--	G	--	--	--	U	U	U	U
Carbon Disulphide	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	U
Carbon Monoxide	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Carbon Tetrechloride	U	U	L	U	L	--	U	--	U	U	G	L	L	L
Carbonic Acid	L	U	G	G	--	--	--	--	G	G	E	E	E	E
Casein	E	L	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Caster Oil	E	E	E	E	E	--	G	--	L	U	--	--	E	E

<u>MATERIAL HANDLED</u>	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Catsup	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Caustic Potash	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	--	--	--	--
Caustic Soda	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Cedarwood Oil	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Cellosolve	L	U	G	L	--	--	--	--	L	U	E	E	E	G
Chloracetic Acid	E	U	E	U	--	--	--	--	U	U	--	--	U	U
Chloral Hydrate	E	E	E	E	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Chloric Acid 20%	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Chlorinated Hydrocarbons	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Chlorine Gas (Dry)	G	G	G	G	--	--	--	--	U	U	L	U	U	U
Chlorine Gas (Moist)	L	U	L	L	--	--	--	--	U	U	--	--	L	U
Chlorine Water 2%	G	L	G	L	--	--	--	--	G	L	--	--	U	U
Chlorine Water Saturated	L	U	L	U	--	--	--	--	E	L	--	--	--	--
Chloroacetic Acid	L	U	--	--	L	--	L	--	--	--	E	E	E	E
Chlorobenzene	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	U	U	U
Chloroform	U	U	U	U	U	--	U	--	U	U	L	U	L	U
Chlorsulfonic Acid	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	U	U	U	U
Chrome Alum	E	E	E	E	--	--	--	--	E	G	E	E	E	E
Chromic Acid 10%	G	L	G	L	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Chromic Acid 25%	G	L	G	L	--	--	--	--	G	--	--	--	E	E
Chromic Acid 30%	L	U	L	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Chromic Acid 40%	L	U	L	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Chromic Acid 50%	L	U	L	U	--	--	--	--	L	U	E	E	E	E
Chromic Acid - Plating Solution	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Cider	E	L	--	--	--	--	--	--	E	L	E	E	E	E
Cinnamon Oil	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Citric Acid	E	E	E	E	G	--	G	--	E	E	E	E	E	E
Coal Tar	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Coconut Oil	G	L	E	G	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Cola Concentrates	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E
Copper Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Copper Cyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Copper Fluoride 2%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Copper Nitrate	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Copper Sulfate	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Corn Oils	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Cottonseed Oil	G	L	E	E	E	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Creosote	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Cresol	U	U	--	--	U	--	U	--	U	U	L	L	L	L
Cresylic Acid 50%	U	U	L	L	--	--	--	--	U	U	--	--	E	E
Crude Oil - Sour	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Crude Oil - Sweet	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Cuprous Chloride	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Cyclohexane	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	E	G	G	L
Cyclohexanol	U	U	U	U	--	--	--	--	E	L	--	--	E	E
Cyclohexanone	U	U	U	U	U	--	U	--	E	L	U	U	U	U
Decalin	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	G	L
Demineralized Water	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Detergents, Synthetic	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Dextrin	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Dextrose	E	G	--	--	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Di-acetone Alcohol	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<u>MATERIAL HANDLED</u>	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER- PU		ETHER- PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Diazo Salts	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Dibutyl Phthalate	U	U	--	--	L	--	U	--	--	--	E	L	G	L
Dichlorobenzene	U	U	U	U	L	--	L	--	U	U	G	L	L	U
Diesel Oils	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Diethyl Benaene	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	L	U	U
Diethyl Ether	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	L	U	U
Diethyl Ketone	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	G	G	L
Diethyl Malonate	G	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Diethylene Formamide	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Diethylene Glycol	G	L	G	L	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Diethylene Glycol Ethyl Ether	L	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Diglycolic Acid	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Di-isodecyl Phthalate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Dimethyl Formamide	L	U	--	--	U	--	U	--	--	--	E	E	E	E
Dimethylamine	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	U	U
Dimethylsulfoxide	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Diocetyl Phthalate	U	U	U	U	--	--	--	--	G	U	--	--	L	U
Dioxane	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	G	G	L
Dipropylene Glycol	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Disodium Phosphate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Distilled Water	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Ethers	U	U	L	U	G	--	G	--	U	U	L	U	U	U
Ethyl Acetate	U	U	L	U	U	--	U	--	L	U	E	E	E	E
Ethyl Acrylate	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Ethyl Alcohol 0-50%	G	L	E	G	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Ethyl Alcohol 50%-98%	L	U	G	L	--	--	--	--	L	U	E	E	E	E
Ethyl Benzene	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	L	U
Ethyl Benzoate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	G	L	L
Ethyl Butyrate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	G	U
Ethyl Chloride	U	U	U	U	F	--	F	--	U	U	L	L	L	L
Ethyl Cyanoacetate	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ethyl Ether	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Ethyl Lactate	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ethylene Bromide	E	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Ethylene Chloride - Liquid	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	G	U
Ethylene Chlorohydrin	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Ethylene Dichloride	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	U	U
Ethylene Glycol	E	E	E	E	G	--	G	--	E	G	E	E	E	E
Ethylene Glycol Methyl Ether	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Ethylene Oxide	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	L	G	L
Fatty Acids	E	E	E	E	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Ferric Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ferric Nitrate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ferric Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Ferrous Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Ferrous Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Fish Solubles	E	E	E	U	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Flourine Gas - Dry	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	U	U	U	U
Flourine Gas - Wet	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Fluoroboric Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Fluorosilicic Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Foric Acid	E	L	E	L	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Formaldehyde (40% Aqueous)	U	U	G	G	G	--	G	--	E	G	E	E	E	G
Formic Acid 3%	G	L	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Formic Acid 10%	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Formic Acid 25%	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Formic Acid 50%	G	L	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Formic Acid 100%	L	U	--	--	--	--	--	--	U	U	E	E	E	E
Freon-12	L	U	G	L	L	--	L	--	G	--	--	--	--	--
Fructose	E	E	--	--	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Fruit Pulp and Juices	E	E	--	--	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Fuel Oil	G	L	G	L	E	--	G	--	U	U	G	L	L	U
Furfural	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	U	U	U
Furfuryl Alcohol	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	--	--	U	U
Gallic Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Gas - Coke Oven	G	G	G	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Gas - Natural (Dry)	L	L	L	L	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Gas - Natural (Wet)	L	L	L	L	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Gasoline	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	L	L	L	L
Gasoline - Refined	L	U	G	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Gasoline - Sour	L	U	G	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Gelatine	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Gin	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Glacial Acetic Acid	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Glucose	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Glycerine (Glycerol)	E	E	E	E	E	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Glycol	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Glycolic Acid 30%	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Grape Sugar	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E
Grease	E	L	E	G	E	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Green Liquor (Paper Industry)	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Heptane	L	U	G	U	E	--	G	--	U	U	G	L	L	U
Hexadecanol	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Hexanol, Tertiary	L	U	L	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Hydrobromic Acid 20%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Hydrobromic Acid 35%	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Hydrochloric Acid 10%	E	G	E	G	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrochloric Acid 35%	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Hydrochloric Acid 48%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Hydrocyanic Acid	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Hydrofluoric Acid 4%	G	G	G	G	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrofluoric Acid 10%	G	L	G	L	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrofluoric Acid 48%	G	U	G	L	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrofluoric Acid 60%	G	U	G	U	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrofluoric Acid 75%	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Hydrofluorosilic Acid	G	L	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Hydrogen	L	L	L	L	E	--	E	--	L	--	E	E	E	E
Hydrogen Bromide (Dry)	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Hydrogen Chloride (Dry)	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Hydrogen Cyanide	L	L	L	L	--	--	--	--	L	L	--	--	--	--
Hydrogen Peroxide 3-12%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Hydrogen Peroxide 30%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	L	E	E	E	G
Hydrogen Peroxide 50%	E	L	E	L	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Hydrogen Peroxide 90%	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	E	E	E	G

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Hydrogen Phosphide	E	L	E	L	--	--	--	--	E	E	--	--	E	E
Hydrogen Sulfide (Aqueous Solution)	E	E	E	E	L	--	L	--	E	--	--	--	--	--
Hydrogen Sulfide - Dry	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Hydrombromic Acid 20%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Hydroquinone	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Hypochlorous Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Inks	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Iodine (In Alcohol)	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Iso-octane	L	U	L	--	G	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Isobutyl Alcohol	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Isopropyl Acetate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	G	L
Isopropyl Alcohol	E	G	G	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Isopropyl Benzene	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	L	U
Jelly	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Jet Fuels JP, 3, 4, 5	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Kerosene	U	U	L	U	E	--	G	--	U	U	G	G	L	L
Ketones	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Kraft Liquor (Paper Industry)	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Lacquer Thinners	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Lactic Acid 3%	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Lactic Acid 28%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Lactic Acid 85%	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Lard Oil	E	G	E	E	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--
Latex	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E
Lauric Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Lauryl Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	--	--	--	--
Lauryl Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Lead Acetate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Lead Arsenate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Lead Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Lead Tetra-Ethyle	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	E	--
Lemon Juice	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Lime Sulfur	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Linoleic Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Linseed Oil	E	E	E	E	E	--	G	--	L	U	--	--	G	L
Liquors (Chemical)	E	G	E	G	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Lubricating Oils	G	L	G	G	E	--	G	--	U	U	--	--	--	--
Magnesium Carbonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Magnesium Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Magnesium Hydroxide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Magnesium Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Magnesium Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Maleic Acid 25% Aqueous	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Maleic Acid 50%	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Maleic Acid Concentrated	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Malic Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Mayonaise	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Mercuric Chloride	G	L	G	G	--	--	--	--	G	G	--	--	E	E
Mercuric Cyanide	U	U	U	U	--	--	--	--	G	G	E	E	E	E
Mercurous Nitrate	G	G	G	G	--	--	--	--	G	--	--	--	E	E
Mercury	G	G	G	G	E	--	E	--	G	L	E	E	E	E
Methoxyethyl Oleate	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Methyl Acetate	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Methyl Alcohol	L	U	L	U	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Methyl Bromide	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	--	L	U
Methyl Chloride	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	L	U
Methyl Ethyl Ketone	U	U	U	U	U	--	U	--	L	U	E	E	E	G
Methyl Isobutyl Ketone	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	E	G	G	L
Methyl Propyl Ketone	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	G	L
Methyl Sulfate	E	G	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Methyl Sulfuric Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Methylated Spirit	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Methylene Chloride	U	U	L	U	U	--	U	--	U	U	L	L	L	L
Milk	E	E	--	--	--	--	--	--	G	L	--	--	E	E
Mineral Oils	G	L	E	E	E	--	E	--	L	U	E	L	G	L
Mineral Spirits	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Molasses	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Monochlorobenzene	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Motor Oil	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	--
Naphtha	U	U	L	U	G	--	G	--	U	U	--	--	E	U
Naphthalene	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	G	U	L	U
Nickel Acetate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Nickel Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Nickel Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Nickel Sulphate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Nicotine	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Nicotine Acid	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Nitric Acid (Anhydrous)	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Nitric Acid 10%	E	G	G	L	--	--	--	--	G	G	E	E	E	E
Nitric Acid 25%	G	L	G	L	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Nitric Acid 35%	G	L	G	L	--	--	--	--	L	U	E	G	E	G
Nitric Acid 40%	G	L	G	L	--	--	--	--	L	U	G	L	G	L
Nitric Acid 50%	G	U	G	U	--	--	--	--	L	U	G	L	G	L
Nitric Acid 60%	G	U	G	U	--	--	--	--	U	U	G	L	G	L
Nitric Acid 65%	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	G	L
Nitric Acid 68%	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	G	L	G	L
Nitric Acid 70%	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	G	U	L	U
Nitric Acid 95%	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	U	U	U	U
Nitrobenzene	U	U	U	U	U	--	U	--	U	U	L	L	L	L
Nitrogen Gas	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Nitrus Oxide	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Octyl Cresol	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U
Oils and Fats	E	G	E	E	--	--	--	--	G	U	--	--	L	U
Oils, Petroleum	E	G	E	E	--	--	--	--	G	U	--	--	--	--
Oleic Acid	G	L	G	L	E	--	G	--	U	U	--	--	L	U
Oleum	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	U	U	U
Orange Juice	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Orange Oil	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	G	L	L	U
Oxalic Acid	E	G	E	G	E	--	E	--	G	G	E	E	E	E
Oxygen	E	G	E	G	E	--	E	--	G	L	--	--	E	--
Ozone	L	U	L	U	E	--	E	--	U	U	E	E	E	G
Palmitic Acid 10%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Palmitic Acid 70%	L	U	L	U	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Paraffin	E	G	E	G	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Pentane	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Peracetic Acid 40%	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Perchlorethylene	U	U	U	U	L	--	U	--	--	--	--	--	--	--
Perchloric Acid 10%	G	L	G	L	--	--	--	--	G	G	--	--	E	E
Perchloric Acid 70%	L	U	L	U	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Petrol	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	G	G	L	U
Petroleum Ether	L	L	L	L	--	--	--	--	U	U	L	L	L	L
Phenol	U	U	U	U	U	--	U	--	U	U	G	L	G	L
Phenylhydrazine	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Phenylhydrazine Hydrochloride	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Phosgene (Gas)	L	L	L	L	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Phosgene (Liquid)	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Phosphoric Acid 0-25%	E	G	E	G	--	--	--	--	E	G	E	E	E	E
Phosphoric Acid 25-50%	E	G	E	G	--	--	--	--	E	G	E	E	E	E
Phosphoric Acid 50-90%	E	G	E	G	--	--	--	--	E	L	E	E	E	E
Phosphorus (Yellow)	G	L	G	L	--	--	--	--	U	U	--	--	E	--
Phosphorus Pentoxide	L	U	L	U	--	--	--	--	G	L	--	--	E	E
Phosphorus Trichloride	U	U	U	U	--	--	--	--	L	U	--	--	E	--
Photographic Developers	L	U	L	U	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Photographic Emulsions	L	U	L	U	--	--	--	--	E	E	--	--	E	E
Photographic Fixers	L	U	L	U	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Photographic Solutions	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Picric Acid	U	U	U	U	--	--	--	--	G	L	--	--	E	G
Pine Oil	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	G	U
Pitch	G	L	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Plating Solution (Brass)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	E	E	E	E
Plating Solution (Cadmium)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	E	E	U	U
Plating Solution (Chromium)	G	G	G	G	--	--	--	--	U	U	--	--	E	E
Plating Solution (Copper)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	E	E	E	E
Plating Solution (Gold)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	E	E	E	E
Plating Solution (Indium)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Plating Solution (Iridium)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	--	--	--	--
Plating Solution (Lead)	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	E	E	E	E
Plating Solution (Nickel)	E	E	E	E	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Plating Solution (Rhodium)	E	E	E	E	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Plating Solution (Silver)	E	E	E	E	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Plating Solution (Tin)	E	E	E	E	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Plating Solution (Zinc)	E	G	E	E	--	--	--	--	G	L	E	E	E	E
Potable Water	E	G	--	--	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Potassium Acid Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Potassium Antimonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Potassium Bicarbonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Bichromate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	G
Potassium Bisulfite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Potassium Bisulphate	G	L	--	--	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Potassium Borate 1%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Bromate 10%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Bromide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Carbonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Chlorate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Chromate 40%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER- PU		ETHER- PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Potassium Cuprocyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Potassium Cyanide	L	L	L	L	E	--	G	--	L	L	E	E	E	E
Potassium Dichromate 40%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Ferricyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Potassium Fluoride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Hydroxide 10%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Hydroxide 20%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Hydroxide 35%	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Potassium Hydroxide Conc.	--	--	--	--	--	--	--	--	E	L	E	E	E	E
Potassium Hypochlorite	G	L	G	L	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Potassium Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Potassium Perborate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Potassium Perchlorite	E	E	E	E	--	--	--	--	G	--	--	--	--	--
Potassium Permanganate 10%	G	G	E	E	--	--	--	--	U	U	L	U	--	--
Potassium Persulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	E	E
Potassium Persulfate	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Potassium Phosphate	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Potassium Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium Sulfide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Potassium SulfiTe	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Potassium Thiosulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Power Steering Fluid	E	L	E	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Propane	L	L	L	L	G	--	G	--	U	U	L	L	L	L
Propargyl Alcohol	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Propyl Alcohol	E	L	E	E	G	--	L	--	E	--	E	E	E	E
Propylene Dichloride	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	U	U
Propylene Glycol	L	U	--	--	G	--	G	--	E	E	G	G	G	G
Propylene Oxide	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Prune Juice	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Pyridine	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Rayon Coagulating Bath	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Richfiel "A" Weed Killer	E	L	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Salicyladehyde	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	G
Salicylic Acid	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Salt Water	E	E	E	E	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Selenic Acid	E	G	E	G	--	--	--	--	G	L	--	--	E	E
Shortening	G	L	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E	E	E
Silicic Acid	E	E	E	E	E	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Silicone Fluids	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Silver Acetate	G	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Silver Cyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Silver Nitrate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Silver Plating Solutions	E	G	E	G	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Soap Solution	E	G	E	G	G	--	G	--	G	L	E	E	E	E
Sodium Acetate	E	E	E	E	E	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Acid Sulfate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Antimonate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Arsenite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Benzoate	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Bicarbonate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Bisulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Bisulfite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER-PU		ETHER-PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Sodium Borate	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Sodium Bromide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Carbonate (Soda Ash)	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Chlorate	G	L	G	L	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Cyanide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Dichromate	E	G	E	G	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Ferricyanide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Ferrocyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Fluoride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Hydroxide 10%	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Hydroxide 35%	E	G	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Hydroxide 50%	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	G	G
Sodium Hypochlorite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Nitrate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Nitrite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Phosphate-Acid	G	G	G	G	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Silicate	E	E	E	E	E	--	G	--	E	--	--	--	--	--
Sodium Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Sulfide	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Sulfite	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Sodium Thisulfate (Hypo)	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Soft Drinks	E	G	--	--	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--
Soya Oil	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Soybean Oil	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Stannic Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Stannous Chloride	E	G	E	G	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Starch	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Stearic Acid	L	L	L	L	--	--	--	--	E	--	E	--	E	E
Stoddard Solvent	L	U	G	L	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Styrene	U	U	U	U	G	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Sucrose	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Sulfur	G	G	G	G	--	--	--	--	E	--	--	--	E	--
Sulfur Dioxide - Liquid	L	U	L	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Sulfur Dioxide Gas - Dry	E	E	E	E	--	--	--	--	E	G	--	--	--	--
Sulfur Dioxide Gas - Wet	L	U	L	U	--	--	--	--	E	L	--	--	--	--
Sulfur Trioxide	E	G	E	G	--	--	--	--	U	U	--	--	E	E
Sulfuric Acid 0-10%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	--	E	E	E	E
Sulfuric Acid 10-40%	E	G	E	G	L	--	U	--	G	G	E	E	E	E
Sulfuric Acid 50-60%	E	G	E	G	--	--	--	--	G	L	E	E	E	G
Sulfuric Acid 70%	E	G	E	G	--	--	--	--	L	U	E	G	E	G
Sulfuric Acid 95%	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	L	U	L	U
Sulfuric Acid 95% to Fuming	L	L	L	L	--	--	--	--	U	U	U	U	U	U
Sulfurous Acid	E	E	E	E	--	--	--	--	L	U	E	E	E	E
Sulphurous Acid 10%	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--
Sulphurous Acid 30%	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Tallow	--	--	--	--	--	--	--	--	E	U	--	--	E	G
Tannic Acid	E	E	E	E	L	--	L	--	E	E	E	E	E	E
Tanning Extracts	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	--	--	E	E
Tanning Liquors	E	E	E	E	--	--	--	--	L	--	--	--	--	--
Tartaric Acid	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Tea (Brewed)	E	G	--	--	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--

MATERIAL HANDLED	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER- PU		ETHER- PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Tetraethyl Lead	G	L	G	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Tetralin	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Tetrachloroethylene	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U
Tetrahydrofuran	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	G	L	L	U
Tetrahydrofurane	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	G	G	G	G
Thionyl Chloride	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	U	U	U	U
Tin Chloride	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Titanium Tertachloride	E	U	E	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Titanium Trichloride	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Toluene	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	U	U	U	U
Toluol or Toluene	U	U	L	U	U	--	U	--	U	U	G	L	L	L
Tomato Juice	E	E	--	--	--	--	--	--	L	U	--	--	--	--
Transformer Oil	--	--	--	--	G	--	F	--	U	U	L	U	E	G
Transmission Fluid	E	L	E	L	E	--	G	--	--	--	--	--	--	--
Tributyl Citrate	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	G	L
Tributyl Phosphate	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Trichloroacetic Acid	--	--	--	--	U	--	U	--	--	--	G	G	L	L
Trichlorobenzene	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Trichloroethane	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Trichloroethylene	U	U	L	U	U	--	U	--	U	U	L	L	L	L
Tricresyl Phosphate	U	U	U	U	L	--	U	--	U	U	--	--	--	--
Triethanolamine	L	U	G	U	G	--	G	--	L	--	--	--	E	L
Triethylamine	G	L	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Triethylene Glycol	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Trimethyl Propane	L	U	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Tripropylene Glycol	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Trisodium Phosphate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	--	E	E	E
Turpentine	L	U	G	L	E	--	G	--	U	--	G	G	G	L
Undecyl Alcohol	E	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	G	E	L
Urea	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
Urine	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Vanilla Extract	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E
Varnish	U	U	U	U	G	--	G	--	U	U	--	--	--	--
Varsol	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Vegetable Oils	G	L	G	L	E	--	G	--	U	U	G	L	G	L
Vinegar	E	E	--	--	--	--	--	--	E	--	E	E	E	E
Vinyl Acetate	U	U	U	U	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
Vinyl Chloride	U	U	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Vinylidene Chloride	U	U	--	--	--	--	--	--	--	--	L	U	U	U
Water - Acid Mine Water	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Water - Distilled	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Water - Fresh	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Water - Salt	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Welding Agents	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Whey	E	G	--	--	--	--	--	--	G	L	--	--	--	--
Whiskey	L	U	--	--	--	--	--	--	--	--	E	--	E	E
White Gasoline	E	E	E	E	--	--	--	--	U	U	--	--	--	--
White Liquor (Paper Industry)	E	E	E	E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Wines	G	L	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Xylene or Xylol	U	U	L	U	L	--	L	--	U	U	G	L	G	U
Yeast	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Zinc Chloride	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E

<u>MATERIAL HANDLED</u>	PVC		PVC/PU BLEND		ESTER- PU		ETHER- PU		EVA		HDPE		LDPE	
	70°	150°	70°	125°	70°	150°	70°	150°	70°	150°	70°	125°	70°	125°
Zinc Chromate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Zinc Cyanide	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Zinc Nitrate	E	E	E	E	--	--	--	--	E	--	--	--	--	--
Zinc Stearate	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	E	E	E	E
Zinc Sulfate	E	E	E	E	G	--	G	--	E	--	E	E	E	E
<i>MIXTURES OF ACIDS</i>														
Nitric 15%, Hydrofluoric 4%	E	G	E	G	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Sodium Dichromate 13%, Nitric Acid 16%, Water	E	G	E	G	--	--	--	--	E	E	--	--	--	--

Disclaimer: The data represented in this bulletin is for reference only. It was compiled primarily from outside sources and is offered to our customers as a means of comparing the characteristics of materials used. The particular conditions of your use and application of our products are beyond our control. Thus, it is imperative that you test our products in your specific application to determine their ultimate suitability. All information is provided without implied or expressed warranty or guarantee by Kentak Products Company. Kentak Products Company assumes no liability with respect to the accuracy or completeness of the information contained herein and none of the information provided constitutes a recommendation or endorsement of any kind by Kentak Products Company.